



- 📌 Alta calidad del acero del mástil que garantiza rigidez y durabilidad
- 📌 Bomba integral a prueba de fuga que evita que la carga se suelte
- 📌 Capacidades de 1.000 a 2.000 kg
- 📌 Alturas de 1,6 – 2,5 – 3 metros
- 📌 La velocidad se mantiene uniforme con independencia del peso de la carga
- 📌 El apilador puede levantarse con timón o pedal, y con freno en una rueda
- 📌 La válvula de seguridad activa evita sobrecargas durante el uso

MODELO		SDA1016	SDA1516	SDA2016	SDA1025	SDA1030	SDA1525	SDA1530
CAPACIDAD	KG	1.000	1.500	2.000	1.000	1.000	1.500	1.500
ELEVACIÓN	MM	1.600	1.600	1.600	2.500	3.000	2.500	3.000
REPLEGADO	MM	2.080	2.080	2.080	1.830	2.080	1.830	2.080
HORQUILLAS	MM	1.150 X 550						
DESPLEGADO	MM	2.080	2.080	2.080	3.080	3.080	3.580	3.580
LONGITUD	MM	1.580	1.600	1.600	1.580	1.580	1.600	1.600
ANCHO	MM	760						
PESO	KG	250	270	290	290	316	310	336
PRECIO	€							
PRECIO Q	€							