



-  Alta calidad del acero del mástil que garantiza rigidez y durabilidad
-  Bomba integral a prueba de fuga que evita que la carga se suelte
-  Capacidades de 1.000 a 2.000 kg
-  Alturas de 1,6 – 2,5 – 3 metros
-  La velocidad se mantiene uniforme con independencia del peso de la carga
-  El apilador puede levantarse con timón o pedal, y con freno en una rueda
-  La válvula de seguridad activa evita sobrecargas durante el uso

| MODELO | | SDA1016 | SDA1516 | SDA2016 | SDA1025 | SDA1030 | SDA1525 | SDA1530 |
|------------|----|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| CAPACIDAD | KG | 1.000 | 1.500 | 2.000 | 1.000 | 1.000 | 1.500 | 1.500 |
| ELEVACIÓN | MM | 1.600 | 1.600 | 1.600 | 2.500 | 3.000 | 2.500 | 3.000 |
| REPLEGADO | MM | 2.080 | 2.080 | 2.080 | 1.830 | 2.080 | 1.830 | 2.080 |
| HORQUILLAS | MM | 1.150 X 550 | | | | | | |
| DESPLEGADO | MM | 2.080 | 2.080 | 2.080 | 3.080 | 3.080 | 3.580 | 3.580 |
| LONGITUD | MM | 1.580 | 1.600 | 1.600 | 1.580 | 1.580 | 1.600 | 1.600 |
| ANCHO | MM | 760 | | | | | | |
| PESO | KG | 250 | 270 | 290 | 290 | 316 | 310 | 336 |
| PRECIO | € | | | | | | | |
| PRECIO Q | € | | | | | | | |